**附件1： 采购内容与要求**

一、项目内容

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 产品名称 | 数量（台） | 最高限价（万元） | 交货时间 |
| 7座商务车(推荐品牌：别克GL8、本田奥德赛、本田艾力绅、) | 1 | 29.8 | 合同签订后30日历天内 |

**二、采购项目名称：**黄石市第二有限公司车辆购置项目

**（一）采购项目有关需求：**

1、采购内容：黄石市第二医院有限公司车辆购置的供货及售后服务。

2、交货期：合同签订后30个日历天数内完成全部车辆交货，并协助采购人办理车辆上牌等相关手续。

3、交货地点：黄石市第二医院有限公司指定地点。

4、车辆必须满足3C认证、符合《机动车运行安全技术条件》（GB7258）等规范性文件。若因此发生不能注册登记领牌证（机动车行驶证及经营许可证等）和安全运行事故时，经采购人或交通管理部门认定属供应商责任的，供应商须承担一切责任。

5、投标车型的基本参数和性能必须符合汽车等国家和行业的有关标准要求。

6、供应商须提供抵扣进项税额的机动车销售统一发票。

7、投标车型必须符合国家相关政策。

8、投标车型价格不得高于市场价，否则作废标处理。

**（二）车辆技术参数及要求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **车型配置要求表** | | | |
| **序号** | **车型** | **商务车（7座）** | **备注** |
|  | **基本参数要求** | |  |
| 1 | 长/宽/高(MM)要求 | ≥4800/1800/1700 |  |
| 2 | 轴距（MM）要求 | ≥2900 |  |
| 3 | 油箱容积(L)要求 | ≥50 |  |
|  | **动力性能要求** | |  |
| 4 | 排量要求 | ≤ 2.0L 自然吸气较涡轮增压优先考虑 |  |
| 5 | 发动机及材质要求 | 全铝发动机 或者 油电混动 | 节油优先考虑 |
| 6 | 最大扭矩/转速 Nm/rpm要求 | ≥175/(1500-5000) |  |
| 7 | 变速箱型式要求 | 6AT/CVT |  |
| 8 | 排放 | 国五/国六 |  |
|  | **悬挂及制动要求** | |  |
| 9 | 悬挂系统要求 | 麦弗逊式独立悬挂/扭力梁式非独立悬挂 |  |
| 10 | 制动系统要求 | 通盘式/后盘式 （\*带制动盘清洁功能） |  |
|  | **配置信息要求** | |  |
|  | **安全配置要求** | |  |
| **11** | ★防盗报警器 | |  |
| **12** | ★一体化车身结构 | |  |
| **13** | ★电子稳定控制系统 | |  |
| **14** | ★前排正面安全气囊 | |  |
| 15 | ★前排双向预警式安全带 | | **-** |
| 16 | ★全车三点式安全带 | |  |
| **17** | ★防抱死制动系统 | |  |
| **18** | ★电子制动力分配系统 | |  |
| **19** | ★牵引力控制系统 | |  |
| **20** | ★坡道辅助系统 | |  |
| **21** | ★智能胎压检测系统 | |  |
| **22** | ★电子驻车 | |  |
| **23** | 倒车雷达 | |  |
| **24** | 儿童安全门锁 | |  |
| **25** | 中央门锁 | |  |
| **26** | 前排安全带未系警报 | |  |
| **27** | 舒适便利要求 | |  |
| **28** | 座椅(真/布) | | **-** |
| **29** | 发动机远程启动 | |  |
| **30** | 一键启动 | |  |
| **31** | 智慧互联系统 | |  |
| **32** | 蓝牙电话 | |  |
| **33** | 大于7寸高清触摸屏 | |  |
| **34** | 智能手机映射功能 | |  |
| **35** | 定速巡航 | |  |
| **36** | 多功能方向盘 | |  |
| **37** | 电动车窗（带驾驶座一键升降功能） | |  |
| **38** | 电动调节外后视镜（镜片调节） | |  |
| **39** | 间歇式无骨雨刮 | |  |
| **40** | 后档风玻璃热线式除雾功能 | |  |
| **41** | 烟灰缸 | | **-** |
| **42** | 遥控钥匙 | |  |
| **43** | 右侧电动滑门 | |  |
| **44** | 空调要求 | |  |
| **45** | 智能电控空调 | | **-** |
| **46** | 后排空调送风 | |  |
| **47** | 车内空气调节/花粉过滤 | |  |

**（三）车辆验收要求**

（1）车辆交付验收时，供应商必须要提供车辆、附件及与车辆有关的证件（发票、合格证、说明书、首保卡）。车辆交付时需满足并提供上牌条件所需的所有手续。

（2）使用单位与供应商及相关人员按照国家有关标准、合同、要求及有关附件要求进行，验收完毕后由使用单位与供应商在验收报告上签名。

**（四）中标人须按照技术配置要求进行质保，不得违背质保售后要求，**

（1）车辆主要配置必须符合国家质保三包条例。

（2）售后服务及质保有合同约定的以合同约定为准。

**（五）付款方式**

签订合同后货到付款。

## 